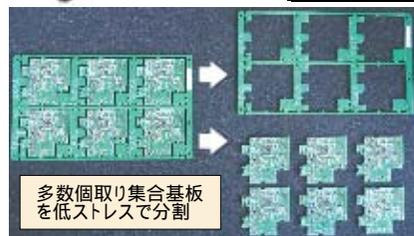




ルーター式 基板分割機・MR2535H2

小型・複雑形状の多数個取り基板を高速回転するルータービットにより、低ストレスで個片に分割。作業時に、基板に与える歪み値を僅少に抑える事ができるため、実装部品の破損リスクを軽減できます。

対象基板最大サイズ	Mサイズ基板 <250(縦)×350(横)×t:0.4~2.0mm>
対応基板材質	ガラスエポキシ(FR-4)、コンポジット(CEM-3)等の樹脂基板
最大切削速度(参考値)	100mm/s(ルーター径φ3.0mm、板厚t=0.4mm、スピンドル50,000rpm時)
繰返し位置決め精度	±0.01mm
ルーター	0.8~3.0mm取付可/ルータービットを多段で使用し、ランニングコストを低減
スピンドル許容回転速度	60,000rpm(連続使用は50,000rpm以下を推奨)
装置外形寸法/重量	(W)790×(D)970×(H)1670mm(タッチパネル含む/表示灯を除く)/約400kg



多数個取り集合基板を低ストレスで分割

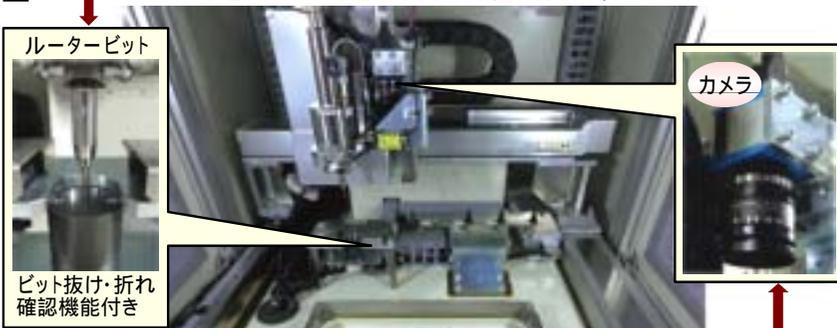


多段使用により、ランニングコストの低減に貢献します。



画像チューニングソフト

治具・基板浮き検知機能
基板のセットミスによる基板破損を防止します。



ルータービット

ビット抜け・折れ確認機能付き

カメラ

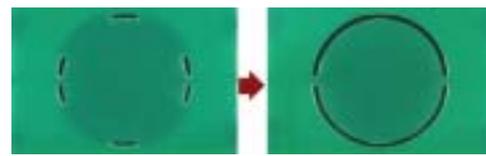
カメラテーチング機能 基板を直接撮像する事で、短時間での切断点の設定、Z軸方向の部品干渉(テスト運転モード)、理論タクト算出が可能。



LANケーブル

USBケーブル

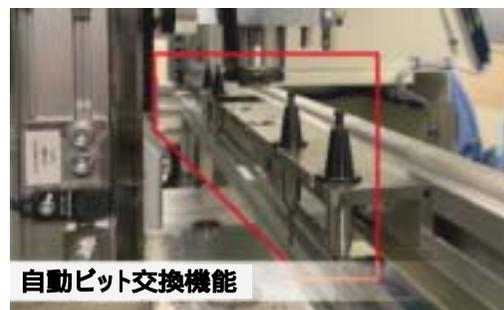
円弧補間
医療、アミューズメント分野需要のある曲線カットも円弧補間機能により対応。



ターンテーブル式 基板分割機・MR2535HT

2式の基板テーブルを自動的にターンさせる事で、作業中に並行して、次のワークの段取りを可能にした高機能分割機。基板交換時の待機時間がなくなるためサイクルタイムを短縮できます。

対象基板最大サイズ	Mサイズ基板 <250(縦)×350(横)×t:1.0~2.0mm>
テーブル	2テーブル仕様(自動ターン式)
最大切削速度(参考値)	最大20mm/s (ルーター径: 2.0/板厚:t1.6mmの場合)
スピンドル許容回転速度	5,000~60,000rpm(連続使用は50,000rpm以下を推奨)
装置外形寸法/重量	(W)1,000×(D)1,120×(H)1445mm / 約720kg



自動ビット交換機能

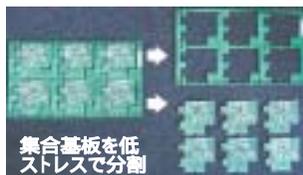


テーブル回転

インライン式 基板分割機・MR2535IL

多数個取りあるいは複雑形状の各種実装基板を製造ラインの前工程から、そのまま供給し、自動分割するインライン対応機で、作業タクトを短縮させるツインスピンドル機構を採用しました。

対象基板最大サイズ	65mm×65mm~250mm×350mm
対応基板材質	ガラスエポキシ(FR-4)、コンポジット(CEM-3)等の樹脂基板
基板搬送高さ	900±30mm(床面よりの高さ)
切削速度(参考値)	最大20mm/s(ルーター径: 2.0/板厚:t1.6mm/スピンドル50,000rpm時)
装置外形寸法/重量	(W)3,422×(D)1,340×(H)2,000mm / 約1,000kg



集合基板を低ストレスで分割



剛性に富んだ筐体と、高精度ツインスピンドル機構により、高速分割が可能。作業タクトを大幅に短縮する事ができます。

ツインスピンドル